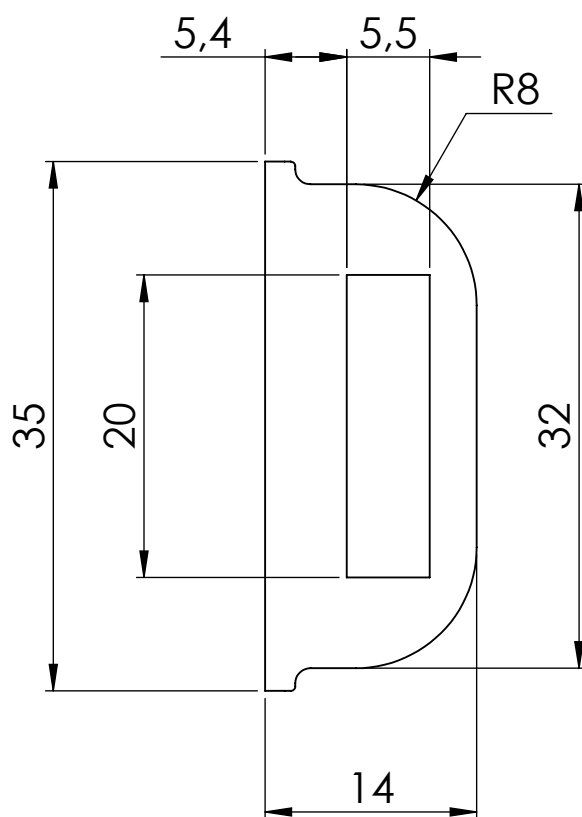
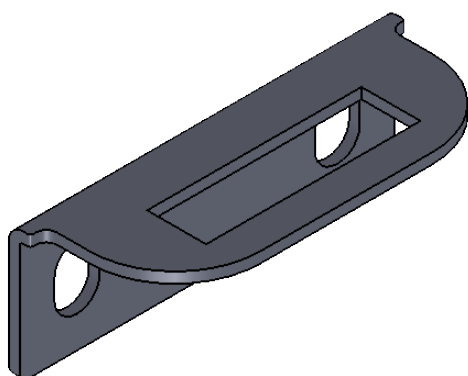
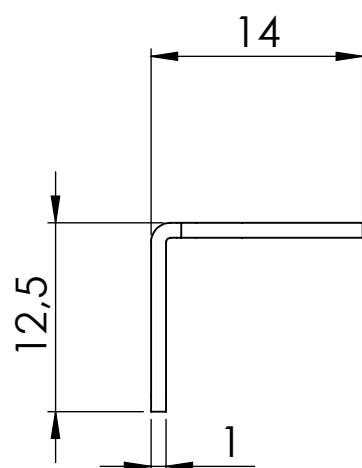
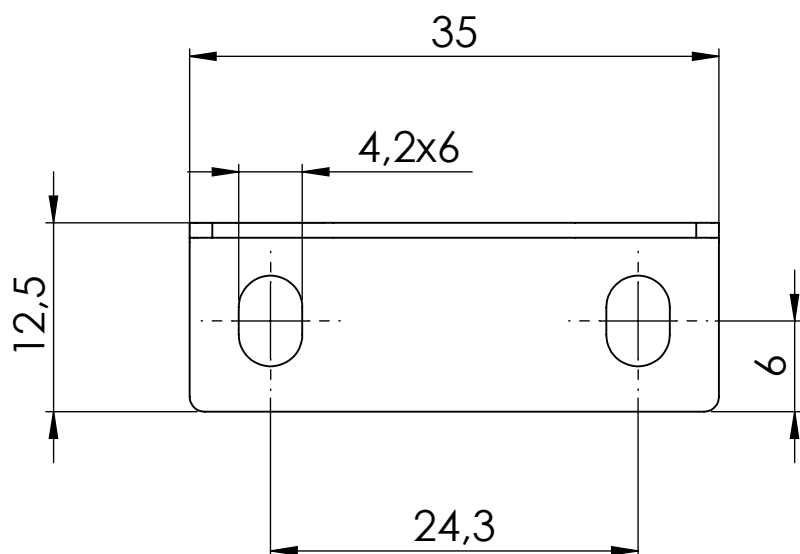




REV.	DATA:	OPERATORE:	DESCRIZIONE MODIFICA:
SCOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA EN 22768-1			RACCORDI NON QUOTATI: =1 SMUSSI NON QUOTATI = 1x45° ANGOLI: ±0°30'

DIMENSIONI (mm)	Da 0 a 6	>6 a 30	>30 a 120	>120 a 315	>315 a 1000	>1000 a 2000	>2000 a 4000	oltre 4000	COMPARAZIONE VALORI DI RUGOSITA'				
FINE	±0,02	±0,05	±0,06	±0,08	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	$\sqrt{\text{MAX}} = \frac{6,3}{3,2}$ $\sqrt{\text{MIN}} = \frac{3,2}{1,6}$	$\sqrt{\text{MAX}} = \frac{3,2}{1,6}$ $\sqrt{\text{MIN}} = \frac{1,6}{0,8}$	$\sqrt{\text{MAX}} = \frac{0,8}{0,4}$ $\sqrt{\text{MIN}} = \frac{0,4}{0,2}$	$\sqrt{\text{MAX}} = \frac{0,2}{0,1}$ $\sqrt{\text{MIN}} = \frac{0,1}{0,05}$	
MEDIO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3					
GROSS.	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±6					

DISEGNO RISERVATO A NORMA DI LEGGE; è VIETATO RIPRODURLO O DIVULGARLO SENZA AUTORIZZAZIONE.

SIE: Incontro a "L" 14X12.5X35			DESCRIZIONE:		
COMMITTENTE:			MATERIALE: Fe		
TRATTAMENTO SUPERFICIALE:			Nichelatura		
DISEGNATORE:	DATA:	SCALA:	MODELLO:	CODICE ARTICOLO:	QTA':
LORENZO	08/10/2024	2:1		A1134	002692-0